

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ  
ЭМАЛИ ТЕРМОСТОЙКОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ «CERTA»/«ЦЕРТА» (2К)**

**Общие положения**

Для защиты металлических и цементно-песчаных поверхностей от высокотемпературной коррозии при температурах от -60 до +600°C (в зависимости от цвета и вида эмали) или долговременной защиты от промышленной атмосферной коррозии в условиях умеренного и холодного климата.

Базовые цвета с указанием верхнего предела термостойкости (возможность колеровки ограничена)	Степень возможного изменения цвета покрытия при эксплуатации при высоких температурах, баллы по ГОСТ 9.407-2015
до 600°C черный	Ц2
до 600°C серебристый	

Эмаль поставляется в комплекте с отвердителем, соотношение 0,225 кг отвердителя на 4,3 кг эмали.

**Требования к окрашиваемой поверхности**

Запрещается обезжиривать уайт-спиритом, бензином, сольвентом! Поверхность перед окраской должна быть сухая и чистая, без следов коррозии, без заусенцев и острых кромок радиусом менее 2 мм, остатков флюса – не оставлять следов при проведении белой х/б тканью. Степень подготовки Sa 2 ½ (по ISO 8501-1:2007) или 2 (по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9)); допускается степень St 3 (по ISO 8501-1:2007) при окрашивании изделий, эксплуатируемых в слабоагрессивных коррозионных условиях и температуре до 100°C. Рекомендуемая шероховатость поверхности:

Сегмент	Группа шероховатости	Номинальное значение, мкм	Корректирующая величина, мкм	Температура эксплуатации покрытия, °C
<S1	Очень тонкая	до 25	3	до 600°C
S1- <S2)	Тонкая	25-40	5	

Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

**Подготовка материала и хранение**

Эмаль должна храниться в герметичной таре, вне прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -20°C до +40°C. Гарантийный срок годности – 1 год со дня изготовления. Перед введением отвердителя эмаль тщательно перемешать по всему объему тары, при необходимости профильтровать. Введение отвердителя производить непосредственно перед окрасочными работами, при этом тара с отвердителем вскрывается только перед моментом введения его в эмаль. Эмаль и отвердитель поставляются в количестве, соответствующем их соотношению. Отвердитель вводится в эмаль полностью, так как после вскрытия герметично закрытой тары - не подлежит дальнейшему хранению. После введения отвердителя эмаль тщательно перемешать. Для разбавления использовать толуол - ГОСТ 14710-78; о-ксилол – ГОСТ 9410-78. Жизнеспособность готовой эмали с введенным отвердителем 8 часов. При перерывах в работе эмаль хранят в герметично закрытой таре, перед возобновлением работ тщательно перемешивают. Температура эмали должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности. Необходимая рабочая вязкость определяется производителем работ. Степень разбавления не должна превышать 10% по массе. Не допускается использование влагосодержащих жидкостей для промывки окрасочного оборудования перед нанесением, для обезжиривания поверхности перед нанесением, для разбавления.

**Нанесение материала**

Наносить при отсутствии атмосферных осадков, относительной влажности воздуха не более 80%, температуре от + 10°C до +40°C. Эмаль наносится слоями до 40 мкм (ориентировочно 90 мкм мокрого слоя). Возможно нанесение «мокрым по мокрому». Промежуточная сушка между слоями при 20±2°C от 0,5 до 2 ч, при уменьшении температуры время промежуточной сушки может увеличиваться. Режим окрасочного оборудования определяется производителем работ таким образом, чтобы на окрашиваемой поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков, шагрени; работы по окрашиванию больших площадей проводить в один проход и с использованием материала одной партии. Рекомендуются валики без ворса, кисти из натуральных волокон (во избежание разрушения материалов валиков и кистей растворителем). Окрашивание кистью проводить однонаправленными движениями «без втирания». На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием методом распыления наносить эмаль в виде «полосового слоя» кистью. Окрашивать в 2-4 слоя до общей толщины высохшего покрытия 60-70 мкм при эксплуатации до 600°C и 100 мкм при эксплуатации до 350°C, при разбавлении эмали количество проходов увеличивается. Время формирования покрытия при 20±2°C – 72 часа, полная полимеризация проходит в течение 7 суток.

**Транспортирование**

Транспортировку осуществлять по ГОСТ 9980.5. При положительных температурах окружающего воздуха кантование конструкций допускается производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 24 часа после нанесения в целях исключения задилов покрытия. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 72 часа после нанесения финишного слоя. Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком.

**Требования безопасности**

Определяются входящим в состав растворителем о-ксилолом ГОСТ 9410-78.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, тонко распыленной водой.

**\*Примечание**

*Рекомендуемые растворители: толуол - ГОСТ 14710-78; о-ксилол – ГОСТ 9410-78.*

*В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.*